

**RENOVA®***Innovation & Performance*

# RENOFIX 700

## LLAÇ MINERAL STRUKTURAL (ABRIB) PËR MURE

Detyrimisht përmbahuni udhëzimit teknik

### HAPËSIRAT E PËRDORIMIT

Material mineral ndërtimi për banim komod dhe të shëndetshëm. Renofix 700 është material bashkëkohor ndërtimi me cilësi të larta. Llaç mbështjellës mineral-struktural për sipërfaqe të brendshme dhe të jashtme, mbi llaçe themelore apo plysterol, që paraprakisht janë përpunuar me Renofix 18 ose Renofix 5 I bardhë.

### PËRMBAJTJA

- Gëlqere e hidratizuar
- Çimento e bardhë
- Rërë e bardhë mermeri

### VEÇORITË

- Ngjyrë të bardhë me shkëlqim
- Cilësi të shkëlqyer të përpunimit
- Llaç final me strukturë të përsosur
- Ekologjikisht i preferuar

### PËRGATITJA E BAZËS

Bazamenti duhet të jetë i thatë dhe i pastruar nga pluhuri. Renofix 700 mund të përdoret mbi llaçet themelore (gëlqere, çimento dhe gips) pasi të jenë tharë plotësisht. Të gjitha bazamentet, pllakat e gipskartonit apo sipërfaqet e lëmuara të betonit duhet paraprakisht të rrafshohen mirë me Renofix 5 i bardhë / Renofix 18 ngjites ndërtimi.

### PËRGATITJA E LLAÇIT

Një thes Renofix 700 zbrazet në 6.3-6.7 litra ujë të pastër dhe përzihet me mikser deri sa të fitohet masë homogjene. Pas 10 minutave, duhet përzier sërish.

### PËRPUNIMI DHE KUSHTET E PËRPUNIMIT



Llaçi vendoset me rrafshues metali që nuk ndryshket (gletkele). Strukturimi i llaçit arrihet me fërkuese nga stiropori apo plastika. Nuk lejohet përdorimi në temperaturë nën +5°C. Nuk lejohet përzjerja me materiale tjera.



## VËRREJTJE

Për udhëzime të hollësishme të sigurisë, këshillohuni me fletët e veçanta të sigurisë. Ju lutemi lexoni broshurën e sigurisë para përdorimit.

## PAKETIMI

**Renofix 700** furnizohet në thasë letre nga 25 kg. që janë të mbrojtura nga lagështia.

## DEPONIMI

Ruani në një vend të thatë (nëse është e mundur në paletë druri). Afati i deponimit: 6 muaj sipas Rregullores 1907/2006/EU, Shtojca XVII në 20°C, 65% l. r. e ajrit.

## TË DHËNA TEKNIKE

|  |   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
|--|---|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| Numri i prodhimit                                  | 5319990620231   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Shifra e prodhimit                                 | 1700,5   1701   1701,5   1702   1703  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Thasë në paletë                                    | 42  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Granulacioni                                       | 0,5mm   | 1 mm                           | 1,5mm                          | 1,5mm                         | 2 mm                          | 2 mm                          | 3 mm                       |
| Struktura e materialit dekorues                    |   | R                              | R                              | V                             | R                             | V                             | R                          |
| Sasia e nevojshme e ujit                           | 6,3-6.7 l./Thes   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Ngjyra   | E BARDHË  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Zona e mbulimit                                    | 15,5-16,5<br>m <sup>2</sup> /EH   | 12,5 -12<br>m <sup>2</sup> /EH | 10 -11,5<br>m <sup>2</sup> /EH | 10-11<br>m <sup>2</sup> /EH   | 8-9<br>m <sup>2</sup> /EH     | 8-9<br>m <sup>2</sup> /EH     | 6 -7<br>m <sup>2</sup> /EH |
| Harxhimi   | 1,5 -1,6<br>kg/m <sup>2</sup>   | 2 -2,1<br>kg/m <sup>2</sup>    | 2,2 -2,6<br>kg/m <sup>2</sup>  | 2,2 -2,6<br>kg/m <sup>2</sup> | 2,8 -3,2<br>kg/m <sup>2</sup> | 2,8 -3,2<br>kg/m <sup>2</sup> | 4 -5<br>kg/m <sup>2</sup>  |
| Shënim   | Vlerat e harxhimit janë aproksimative (të përafërta) dhe varen shumë nga bazamenti dhe teknika e ndërtimit. |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Dendësia e materialit kur është i thatë            | ca. 1400 kg/m <sup>3</sup>  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Përçueshmëria e nxehtësisë (EN 1745:2002)          | ca. 0,54 W/mK   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Kapaciteti i veçantë I nxehtësisë                  | ca. 1 J/kgK   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Fortësia gjatë shtypjes pas 28 ditëve (EN 1015-11) | ca. 1,0 N/mm <sup>2</sup>   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Absorbimi i ujit (EN 1015-18):                     | < 0,2 kg/m <sup>2</sup> h   |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| Reagimi gjatë djegjes (EN 13501-1)                 | A1  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |
| MG (EN 998-1)                                      | GP CS I W1  |                                |                                |                               |                               |                               |                            |

Të gjitha të dhënat për materialin pushon së qeni e vlefshme pas lëshimit dhe sa më sipër listë. Këto janë të dhënat që rezultojnë nga rrymat e analizave. Jo ligjore mund të lindë detyrimi këtu të dhëna. Produktet RENOVA, si dhe të gjitha të papërpunuara materialet e përfshira në ato i nënshtrohen të vazhdueshme teste për të siguruar konstante dhe të njëjtin nivel të cilësisë. Këshilltarët tanë teknikë janë në dispozicionin tuaj për çdo kërkesë lidhur me Aplikacionin, përpunimin, dhe prezantimin e tona produktet. Ju mund ta gjeni të dhënat tona aktuale në [www.renova.com.mk](http://www.renova.com.mk), si një "PDF" dokument ose pyesni për ta në dyqane me pakicë.

RENOVA MAQEDONI  
Xhepcisht / Tetovë  
Tel: +389 44 487 300  
Fax: +389 44 487 200  
[info@renova.com.mk](mailto:info@renova.com.mk)

RENOVA SHQIPERI  
Picar / Vore  
Tel: +355 48 301 909  
Fax: +355 48 301 908  
[tirana@renova.com.mk](mailto:tirana@renova.com.mk)

RENOVA KOSOVË  
Gurëza / Ferizaj  
Tel: +381 290 310 222  
Fax: +381 290 310 444  
[ferizaj@renova.com.mk](mailto:ferizaj@renova.com.mk)

